

热处理实木地板技术要求

(2 建筑装饰装修材料---2.3 地面材料---2.3.2 木地板---木地板和人造板)

产品名称：热处理实木地板

标准号：GB/T28992-2012《热处理实木地板》

序号	检验项目		实验方法	标准技术要求 GB/T 28992-2012
1	规格尺寸偏差		GB/T15036.2	热处理实木地板的规格尺寸及偏差应符合 GB/T15036.1-2009 中 6.2 规定要求
2	外观质量		GB/T15036.2	1.热处理实木地板的外观质量应符合 GB/T15036.1-2009 中 6.3.1 规定要求。 2.仿古热处理实木地板的活节、死节、蛀孔、加工波纹不作要求。 3.特殊树种热处理实木地板的外观质量要求可按供需双方协议规定执行。
3	物理性能指标	含水率%	GB/T15036.2	5.0≤含水率≤10.0
				同批地板试样间平均含水率最大值与最小值之差不得超过 2.0， 且同一板内含水率最大值与最小值之差不得超过 2.0
		吸湿平衡含水率%	GB/T28992	≤7.0 条件:温度 20℃，相对湿度 65%
		耐热尺寸稳定性 (干缩率)%	LY/T1700	≤1.5 宽度方向
		耐湿尺寸稳定性 (湿胀率)%	LY/T1700	≤0.8 宽度方向
		漆膜表面耐磨	GB/T15036.2	符合 GB/T15036.1-2009 中 6.4.1 规定要求
		漆膜附着力	GB/T15036.2	
		漆膜硬度	GB/T15036.2	
4	绿色要求		GB/T 35601	1.甲醛释放量≤0.05mg/m³（实木地板不参评本条款）； 2.挥发性有机化合物（3d）： 苯≤10μg/m³ 甲苯≤20μg/m³ 二甲苯≤20μg/m³ 总挥发性有机化合物（TVOC）≤100μg/m³
5	品质属性要求		GB/T 35601	耐磨性≤0.12g/100r

高耐磨漆饰实木地板技术要求

(2 建筑装饰装修材料---2.3 地面材料---2.3.2 木地板---木地板和人造板)

产品名称：高耐磨漆饰实木地板

标准号：GB/T 31745-2015 《高耐磨漆饰实木地板》

序号	检验项目		实验方法	标准技术要求 GB/T 31745-2015
1	规格尺寸偏差		GB/T15036.2	详见标准
2	外观质量		GB/T15036.2	详见标准
3	耐磨性能		GB/T18102	按照耐磨性能可以分为Ⅰ级和Ⅱ级。
4	理化性能	含水率(%)	GB/T17657	7.0≥含水率≥我国各使用地区的木材平衡含水率 当地平衡含水率,同批地板试样间平均含水率最大值与最小值之差不得超过 4.0,且同一板内含含水率最大值与最小值之差不得超过 4.0
		表面耐污染	GB/T17657	无污染、无腐蚀
		表面耐香烟灼烧	GB/T17657	无鼓泡，无裂纹
		表面耐磨（转）	GB/T18102	Ⅰ级≥2500
				Ⅱ级≥1500
		表面划痕（N）	GB/T17657	≥1.5
		漆膜附着力	GB/T4893.4	≤3 级
漆膜硬度	GB/T15036.2	≥2H		
5	绿色要求		GB/T 35601	1.甲醛释放量≤0.05mg/m ³ （实木地板不参评本条款）； 2.挥发性有机化合物（3d）： 苯≤10μg/m ³ 甲苯≤20μg/m ³ 二甲苯≤20μg/m ³ 总挥发性有机化合物（TVOC）≤100μg/m ³
6	品质属性要求		GB/T 35601	耐磨性≤0.12g/100r
注：表面耐磨要求漆膜未磨透，表面划痕要求表面未见连续划痕				

栎木实木地板技术要求

(2 建筑装饰装修材料---2.3 地面材料---2.3.2 木地板---木地板和人造板)

产品名称：栎木实木地板

标准号：GB/T 34743-2017 《栎木实木地板》

序号	检验项目		实验方法	标准技术要求 GB/T 34743-2017		
1	外观质量		GB/T15036.2	详见标准		
2	规格尺寸偏差	长度/mm	GB/T15036.2	公称长度与每个测量值之差绝对值≤1		
		宽度/mm		公称宽度与平均宽度之差绝对值≤0.30, 宽度最大值与最小值之差≤0.30		
		厚度/mm		公称厚度与平均厚度之差绝对值≤0.30, 度最大值与最小值之差≤0.30		
		槽最大高度和榫最大厚度之差/mm		0.1-0.4		
		翘曲度/%		长度方向：凹翘曲度≤0.15；凸翘曲度≤0.20 宽度方向：凹翘曲度≤0.50；凸翘曲度≤1.00		
		拼装离缝/mm		最大值≤0.30		
		拼装高度差/mm		最大值≤0.30		
		3		物理力学性能指标	名称（单位）	GB/T15036.2
含水率(%)	7.0≤含水率≤我国各使用地区的木材平衡含水率					
	同批地板试样间平均含水率最大值与最小值之差不得超过 2.5, 且同一板内含含水率最大值与最小值之差不得超过 2.0					
	≤0.08		≤0.10		≤0.15	
漆膜表面耐磨(g/100 r)	且漆膜未磨透					
漆膜附着力(级)	≤1		≤2		≤3	
漆膜硬度	≥2H		≥H			
3	物理力学性能指标	表面抗冲击性能(mm)	GB/T17657	压痕直径≤10, 无脱落		
		4		绿色要求		GB/T 35601
5	品质属性要求		GB/T 35601	耐磨性≤0.12g/100r		
注 1：地板的长度和宽度不包括舌的长度和宽度。						
注 2：表面回凸不平(非平面)地板的厚度差不作要求。						
注 3：仿古地板的拼装高度差不作要求。						
注 4：仿古地板和油饰面地板的漆膜表面耐磨性能不作要求。						

浸渍纸层压木质地板技术要求

(2 建筑装饰装修材料---2.3 地面材料---2.3.2 木地板---木地板和人造板)

产品名称：浸渍纸层压木质地板

标准号：GB/T 18102-2020《浸渍纸层压木质地板》

序号	检验项目			实验方法	标准技术要求 GB/T 18102-2020				
1	规格尺寸及偏差	幅面尺寸		GB/T 18102	(600~2430)mm×(60~600)mm				
		厚度			6mm~15mm				
		尺寸偏差	平面浸渍纸层压木质地板		详见标准				
			非平面浸渍纸层压木质地板		符合 LY/T1859 规定				
2	外观质量	平面浸渍纸层压木质地板		GB/T15102	详见标准				
		非平面浸渍纸层压木质地板			符合 LY/T1859 规定				
3	理化性能	检验项目（单位）		/	指标				
					家用级		商用级		
					Ⅱ级	I级	Ⅱ级	I级	
		密度（g/cm ³ ）		GB/T17657	≥0.82				
		含水率（%）			3.0~10.0				
		吸水厚度膨胀率（%）	t _n ≥9mm		≤15.0		≤12.0	≤8.0	
			t _n <9mm		≤17.0		≤14.0	≤12.0	
		内结合强度（MPa）			≥1.0				
		表面胶合强度（MPa）			≥1.0		≥1.2	≥1.5	
		表面耐划痕			4.0N 表面装饰花纹未划破				
		表面耐冷热循环			无龟裂、无鼓泡				
		尺寸稳定性（mm）			GB/T 18102	≤0.9			
		表面耐磨（r）			GB/T17657	≥4000	≥6000	≥9000	≥12000
		表面耐香烟灼烧		GB/T17657	无黑斑、裂纹和鼓泡				
		表面耐干热		GB/T17657	≥4 级				
		表面耐污染		GB/T17657	无污染、无腐蚀				
		表面耐龟裂		GB/T17657	5 级				
		锁合力（N/mm）			--		≥2.5（侧边拼接） ≥2.5（端头拼接）		
		抗冲击（mm）		GB/T 17657	≤10				
		耐光色牢度（级）		GB/T17657	大于或等于灰色样卡 4 级				
		表面耐水蒸气		GB/T17657	无突起、无龟裂				
		甲醛释放量（mg/m ³ ）		GB/T17657	甲醛释放量应符合 GB 18580 要求 甲醛释放量分级按 GB/T 39600 规定执行				
4	绿色要求			GB/T 35601	1.甲醛释放量≤0.05mg/m ³ （实木地板不参评本条				

			款)； 2.挥发性有机化合物 (3d)： 苯≤10μg/m ³ 甲苯≤20μg/m ³ 二甲苯≤20μg/m ³ 总挥发性有机化合物 (TVOC)≤100μg/m ³
5	品质属性要求	GB/T 35601	耐磨性≤0.12g/100r
注 1：非锁扣拼接的浸渍纸层压木质地板不检验锁合力。 注 2：表面耐干热 4 级为在某一角度看光泽和/或颜色有轻微变化，5 级为无明显变化。 注 3：表面耐龟裂 5 级为用 6 倍放大镜观察表面无裂纹。			

浸渍纸层压实木复合地板技术要求

(2 建筑装饰装修材料---2.3 地面材料---2.3.2 木地板---木地板和人造板)

产品名称：浸渍纸层压实木复合地板

标准号：GB/T 24507-2020 《浸渍纸层压实木复合地板》

序号	检验项目		实验方法	标准技术要求 GB/T 24507-2020
1	外观质量		GB/T15102	详见标准
2	规格尺寸及偏差 ¹	幅面尺寸	GB/T18103	(450~2430)mm×(60~600)mm
		厚度		7mm~20mm
		厚度偏差		公称厚度 t_n 与平均厚度 t_a 之差绝对值小于等于 0.5mm 厚度最大值 t_{max} 与最小值 t_{min} 之差小于等于 0.5mm
		面层净长偏差		公称长度 $l_n \leq 1500\text{mm}$ 时, l_n 与每个测量值 l_m 之差绝对值小于等于 1.0mm 公称长度 $l_n > 1500$ 时, l_n 与每个测量值 l_m 之差绝对值小于等于 2.0mm
		面层净宽偏差		公称宽度 w_n 与平均宽度 w_a 之差绝对值小于等于 0.2mm 宽度最大值 w_{max} 与最小值 w_{min} 之差小于等于 0.3mm
		直角度		$q_{max} \leq 0.20\text{mm}$
		边缘不直度		$s_{max} \leq 0.30\text{mm/m}$
		翘曲度		宽度方向凸翘曲度 $f_w \leq 0.20\%$; 宽度方向凹翘曲度 $f_w \leq 0.15\%$ 长度方向凸翘曲度 $f_l \leq 1.00\%$ 长度方向凹翘曲度 $f_l \leq 0.50\%$
		拼装离缝		拼装离缝平均值 $0_a \leq 0.15\text{mm}$ 拼装离缝最大值 $0_{max} \leq 0.20\text{mm}$
		拼装高度差		拼装高度差平均值 $h_a \leq 0.10\text{mm}$ 拼装高度差最大值 $h_{max} \leq 0.15\text{mm}$
3	理化性能	检验项目 (单位)	/	要求
		浸渍剥离	GB/T18103	每一边的任一胶层开胶的累计长度不超过该胶层长度的 1/3(3mm 以下的不计)
		静曲强度 ² (MPa)	GB/T17657	≥ 30
		弹性模量 ² (MPa)		≥ 3500
		含水率 (%)		6.0~14.0
		表面耐冷热循环		无龟裂、无鼓泡
		表面耐划痕		4.0N 表面无整圈连续划痕
		尺寸稳定性 (mm/m)		收缩率: ≤ 1.2
				膨胀率: 1.2
		表面耐磨 (转)		耐磨 I 级: ≥ 6000
				耐磨 II 级: ≥ 4000
				耐磨 III 级: ≥ 2000
		表面耐香烟灼烧性		5 级

		能		
		表面耐干热性能		5 级
		表面耐湿热性能		5 级
		表面耐污染性能		5 级
		表面耐龟裂性能		5 级
		耐光色牢度（级）		≥灰度卡 4 级
		甲醛释放量（mg/m³）		甲醛释放量应符合 GB 18580 规定要求。 甲醛释放量分级按 GB/T 39600 规定执行。
4	绿色要求	GB/T 35601	1.甲醛释放量≤0.05mg/m³（实木地板不参评本条款）； 2.挥发性有机化合物（3d）： 苯≤10μg/m³ 甲苯≤20μg/m³ 二甲苯≤20μg/m³ 总挥发性有机化合物（TVOC）≤100μg/m³	
5	品质属性要求	GB/T 35601	耐磨性≤0.12g/100r	
注 1：非平面拼装高度差、厚度偏差不做要求。				
注 2：背面开槽不测静曲强度和弹性模量。				

阻燃木质复合地板技术要求

(2 建筑装饰装修材料---2.3 地面材料---2.3.2 木地板---木地板和人造板)

产品名称：阻燃木质复合地板

标准号: GB/T 24509-2009 《阻燃木质复合地板》

序号	检验项目			实验方法	标准技术要求 GB/T 24509-2009			
1	通用技术要求	阻燃浸渍纸层压木质地板	规格尺寸及偏差	GB/T18102 GB/T18103 GB/T24507	按 GB/T18102 执行			
			外观质量		按 GB/T18102 执行			
			理化性能指标		按 GB/T18102 执行			
		阻燃实木复合地板	外观质量		按 GB/T18103 执行			
			规格尺寸和偏差		按 GB/T18103 执行			
			理化性能指标		按 GB/T18103 执行			
		浸渍纸层压板饰面多层实木复合地板	外观质量		按 GB/T24507 执行			
			规格尺寸和偏差		按 GB/T24507 执行			
			理化性能指标		按 GB/T24507 执行			
			按 GB/T24507 执行					
2	燃烧性能等级 ¹			GB8624	序号	燃烧性能	产烟毒性	产烟量
					1	B _n	t ₁	s ₁
					2	C _n	t ₁	s ₁
3	可燃性要求 ¹			GB 8624	点火 15s，观察 5s，总计 20s 的时间，要求火焰蔓延长度小于或等于 150mm，并记录火焰蔓延的实际长度			
4	绿色要求			GB/T 35601	1.甲醛释放量≤0.05mg/m ³ （实木地板不参与本条款）； 2.挥发性有机化合物（3d）： 苯≤10μg/m ³ 甲苯≤20μg/m ³ 二甲苯≤20μg/m ³ 总挥发性有机化合物（TVOC）≤100μg/m ³			
5	品质属性要求			GB/T 35601	耐磨性≤0.12g/100r			
注 1：请按 GB8624-2012 进行燃烧性能等级、可燃性等指标的检测								